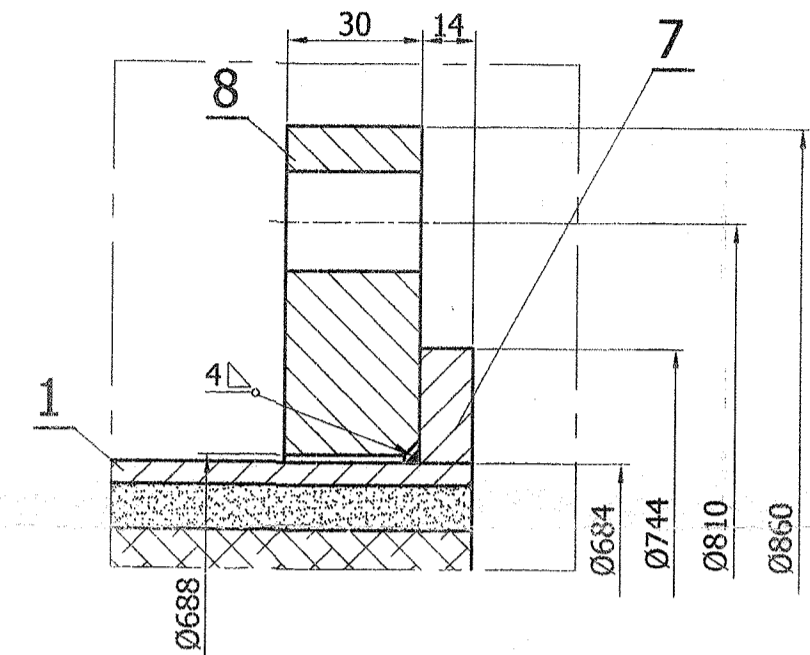


Szczegół "a"
(1:2)



Parametry pracy:
Temperatura robocza 120°C
Temperatura max. 300°C

Uwagi:

- Ostre krawędzie stępić.
- Wykładzinę ceramiczną wykonać z wkładek segmentowych.
- Znakować kołnierz stały poz.9 rokiem produkcji i nazwą producenta.

9	Kołnierz II DN700	1	St3S		10.001.41.000.002.0	4-06750
8	Kołnierz I DN700	1	St3S		10.001.41.000.001.0	4-06749
7	Pręt 30x14x~2320	1	St3S			
6	Beton trudnościeralny	wg potrzeb				
5	Wykładzina ceramiczna	wg potrzeb				
4	Spoivo	wg potrzeb				
3	Segment kolana III z blachy 6	1	St3S			
2	Segment kolana II 30° z blachy 6	3	St3S			
1	Segment kolana I z blachy 6	1	St3S			
Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch

Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data
Materiał			OBIEKT Pyłoprzewody.				Masa (kg)
Konstr.			ZESPÓŁ/CZEŚĆ Kolanc Dw588 R800				
Kreślił			ką 90° A.				
Sprawdz.			Nr rysunku				Nr ark.
Zatwierdz.			10.001.41.000.000.0				II. ark.
ELPOSERWIS POŁANIEC			Podziałka 1:10				Nazwa DOS
			Zastep. rys. nr				Nr arch
			Zastep. rys. nr				2 - 02414

EGZEMPLARZ
ARCHIWALNY